

Fiche technique

1/2

Caractéristiques :

AKEPOX® 1005 est un système à base de résine époxy extra fluide, à 2 composants, avec un durcisseur polyamine modifié pour combler des fissures et pores. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- durcissement relativement rapide
- consistance de basse viscosité, par conséquent une bonne pénétration
- couleur transparente claire, approprié pour les pierres naturelles claires
- sans solvant
- résiste aux intempéries
- très bonne capacité de polissage et ponçage
- amélioration et consolidation des surfaces en pierre naturelle
- augmentation du rendement et de la productivité

Domaine d'utilisation :

AKEPOX® 1005 est principalement conçu pour l'application dans l'industrie de la pierre pour améliorer et consolider les surfaces des pierres poreuses comportant des fissures ainsi que le béton et les pierres calcaires. Sert aussi à renforcer la sous face des pierres fragiles, associé avec du tissu de verre. Le produit a tendance à un jaunissement sous les rayons UV ou sous l'influence de chaleur.

Mode d'emploi :

1. Les plaques à traiter doivent être pré calibrées selon leur épaisseur nominale, propres et sèches.
2. La capacité de pénétration du produit est augmentée considérablement si les surfaces sont pré chauffées (60 – 70°C).
3. Mélanger 4 parts de composant A avec 1 part de composant B (en poids, par ex. 100 g et 25 g) ou 7 parts de composant A avec 2 parts de composant B (en volume, par ex. 175 ml et 50 ml), jusqu'à obtenir un mélange sans des homogène. L'emploi d'un doseur mélangeur pour AKEPOX® facilite le traitement des quantités plus grandes.
4. On peut colorer le produit en utilisant les colorants AKEPOX® (incorporation maximale : 5%).
5. Le mélange reste malléable 20 à 30 minutes (20°C) et doit être appliqué avec une fine spatule crantée sur toute la surface. Recommencer plusieurs fois l'opération sur des fissures plus importantes ou sur des endroits très absorbants. Avant de commencer le traitement fermer des fissures continues sur la derrière.
6. Après 24 heures à température ambiante ou 3 heures à 60°C, les plaques ayant été chauffées auparavant, et après refroidissement, les surfaces pourront être poncées et polies.
7. La force de contact des segments de ponçage et polissage doit comporter 1 à 1,5 bar au maximum.
8. Les outils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI Diluant Universel.
9. La chaleur accélère et le froid ralentit le durcissement.
10. Pour élimination régulière vider complètement le récipient.

Conseils particuliers :

- Les propriétés mécaniques et chimiques optimales ne sont obtenues que si l'on respecte les quantités exactes lors du mélange (colle + durcisseur), un surplus de l'un des 2 composants entraînant un ramollissement.
- Dépendant de la pierre, les surfaces traitées peuvent laisser apparaître selon le cas un renforcement de la couleur plus ou moins prononcée; en cas échéant le renforcement de la couleur peut être plus fort dans le domaine des fissures. Il est conseillé d'essayer sur un échantillon.
- Utiliser le gant liquide AKEMI lors de la préparation du mélange, pour protéger les mains.
- Utiliser 2 récipients différents pour prélever composant A et composant B.
- De la résine déjà épaisse ou gélifiée ne doit plus être utilisée.
- Utiliser des segments de ponçage et polissage de haut qualité pour obtenir une surface optimale.
- En dessous de 15°C, le produit ne doit pas être utilisé, car on n'obtiendra pas un durcissement satisfaisant.

- une film légèrement humide se développe sur la surface après le durcissement à température ambiante ; il disparaît pendant le procès de ponçage et polissage.
- La résine durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).
- Quand elle est correctement utilisée, la résine n'est pas nuisible à la santé.

Conseil de sécurité :

voir les fiches techniques de sécurité CE

Données techniques :

Couleur : transparent clair
Densité : Composant A: env. 1,13 g/cm³
Composant B: env. 1,00 g/cm³
Consommation : env. 100 à 200 g/m²

Temps de manipulation :

a) Mélange de 125 g et températures différentes

à 15°C : 30 à 35 minutes

à 20°C : 20 à 25 minutes

à 30°C : 5 à 10 minutes

à 40°C : 3 à 5 minutes

b) à 20°C et différentes quantités

25 g: 25 à 30 minutes

125 g: 20 à 25 minutes

1250 g: 15 à 20 minutes

Temps de durcissement – cependant la plaque est pré chauffée à la température suivante :

20°C : 24 heures

30°C : 12 heures

40°C : 6 heures

50°C : 4 heures

60°C : 3 heures

Propriétés mécaniques

Résistance à la flexion: 60 – 70 N/mm²

Résistance à la traction: 35 – 40 N/mm²

Stockage:

Dans un endroit frais, dans l'emballage d'origine bien fermé, conservation environ 1 an.

Observations :

Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 03.10